

A3 FF

Bemix A3 FF er en pumpbar ekspanderemørtel, basert på en lavalkalisk og sulfatbestandig sement med kuldetilsetning, brukes til under- og istøp når det kreves herding i lave temperaturer. Bruksområder er f.eks. rekkverksstolper, maskinunderstøping, forankringer og brolager. Herder i minusgrader uten oppvarming. Godkjent iht. AMA Anleggning 23 for bruk ned til $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$. Godkjent for betongreparasjon iht. EN 1504-6.

Arbeidsbeskrivelse

Støping

Forarbeid:

Betongunderlaget skal være rent og fritt for støv, skadet betong, fett eller andre forurensninger som kan svekke vedheft. Underlag med ru og rå overflate med tett forekommende ujevnheter gir bedre vedheft. Rengjør underlaget nøye, og forvann om mulig et døgn før støping. Fjern overflødig vann like før støping. Ikke vann når du støper i minusgrader. Ved minusgrader må overflaten tines, og is og smeltevann fjernes.

Blanding:

Bland ikke for hånd. Det er best å blande med hurtigblender av typen Rojo 50 eller automatblender. Ved mindre mengder kan du fint bruke bormaskin med visp. Visp til du får en støv- og klumpfri konsistens. Hell alltid i vann først. Bruk et gradert målekar, og sørg for at blandingens temperatur er $20\text{ }^{\circ}\text{C}$. Den ferdigblandede mørtelen skal brukes innen 20 minutter.

Støping:

Blandingens skal helles i forskalingen kontinuerlig og så raskt som mulig. Det må ikke forekomme avbrudd før du er ferdig med støpingen. Mørtelen skal helles i forskalingen kun fra en side, for å unngå lufttommer. Kontroller at forskalingen ikke lekker. Når du skal understøpe store flater, bør du pumpe mørtelen på plass for å få best resultat. Mørtelen herder uten oppvarming selv om mørtelens egen temperatur synker til langt under $0\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Armering:

For å unngå sprekker pga. uttørring må du legge armeringsjern i mørtelen i følgende situasjoner: ved tykke understøpinge, når understøpingene blir lange, som ved rekkverksstøping, når understøpingene går utenfor platen, ved påstøp eller ved risiko for rask uttørring. Armeringsjernet legges i forskalingen før støping med foreskrevet dekkeshjikt.

Etterbehandling:

Mørtel som skal fjernes, skjæres av med mureskje når den er stiv nok. Man kan forenkle arbeidet ved å presse en plate ned i mørtelen, slik at det dannes en begrensning eller meislingsanvisning.

Etterherding:

Frie og ubeskyttede overflater beskyttes umiddelbart etter støping slik at det ikke oppstår krymping og uttørringssprekker. Ved lufttemperaturer under $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ kan herding skje med gjenværende form eller tildekking uten vanntilsetning og kan vare hele den første uken. Ettetvanning bør ikke gjøres ved støping i minusgrader. Når du har revet forskalingen, kan du beskytte åpne flater med membranisolering.

Rive forskaling:

Hvis det er fare for uttørring, bør forskalingen stå den første uken. Hvis det ikke er det, kan du rive forskalingen dagen etter støpingen.

Forankring:

Ved reparasjon skal arbeidet utføres iht. EN 1504-10 og renslighet av overflater i forankringshull og slisser skal være iht. 7.2.2, 7.2.3 og 7.2.5 og skal passe til forankringsmaterialet.

Forarbeid:

Boring utføres vinkelrett mot flaten, gjelder også vertikale flater. Borehullet skal ha diameteren til innstøpingsgodset pluss 25 mm. Når du har boret et hull, må du blåse det rent med trykkluft og tette det med en egnet plugg før du begynner å bore neste hull. Minst

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no



et døgn før montering fylles borehullet med vann. Rett før monteringen blåses hullet rent med trykkluft. Det må ikke være overflødig vann i hullet før monteringen. Etter denne renblåsing skal monteringen skje umiddelbart. Innstøpingsgodset skal være rengjort for løs rust, olje og fett samt andre forurensninger.

Montering:

Ved vertikale hull helles mørtelen ned i hullet ved hjelp av f.eks. en trakt. Innstøpingsgodset trykkes deretter forsiktig ned i mørtelen med en bevegelse frem og tilbake for å presse luftporene ut av mørtelen. Hele hullet skal være fylt med mørtel etter at innstøpingsgodset er montert. Innstøpingsgodset festes med mal e.l. Det må ikke kiles fast.

Etterbehandling:

Fikseringen kan demonteres dagen etter støpingen.

Etterherding:

Når etterbehandlingen er gjort, må du beskytte åpne flater mot uttørring. Etervann å beskytte med plastfolie. Fuktingen bør pågå hele den første uken. Når du har revet forskalingen, kan du beskytte åpne flater med membranisolering. Det skal ikke ettervannes ved støping i minusgrader.

Tekniske data

Teknisk informasjon		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Generelt		
Forbruk	25 kg gir ca. 12,5 liter ferdig masse	
Bindemiddel	Sement, Cem II/A-V42,5 N –NSR MH/LA	
Stenmax	4 mm	
Sjikttykkelse	Uarmert 20–150 mm	
Kloridinnhold	0,03 %	SP-metod 0433
Maks. vanntilsetning	3,1 liter per 25 kg	
V/C ved maks. vanntilsetning	< 0,31	
Rec. Laveste påføringsstemperatur	-10°C (Vær og vind må alltid tas i betraktning)	
Fersk mørtel		
Konsistens etter 5 min	> 350 mm	SP-metode 1651
Vannseparasjon		SS 137540
Utfyllingsevne	≤ 50 stk. 20–200 mm ²	SP 1614
	Ingen > 200 mm ²	SP 1614
Stivningstid	4,5–5,5 timer	SS 137126
Krymping etter 231 døgn	≤ 3 ‰	SS 137215
Luffinnhold	2–6 %	EN 1015-7
Ekspansjon etter 1 og 24 timer	0–1 %	SS 137540:2008
Herdet mørtel		
Frostbestandighet 56 sykluser, avflaking	Veldig bra	SS 13 72 44 IA

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no



Trykholdfasthet ved 20 °C		
Etter 1 døgn	> 20 MPa	EN 196-1
Etter 7 døgn	> 45 MPa	
Etter 28 døgn	> 60 MPa	
Trykfasthet ved -10 °C		
Etter 3 døgn	> 10 MPa	EN 196-1
Etter 14 døgn	> 20 MPa	
Etter 28 døgn	> 30 MPa	
Eksponeringsklasser	XC4/XS3/XD3/XF4/XA2	SS 137003:2015

Forpakning

Produktet leveres i 25 kg sekk og i 1000 kg storekk. 25 kg forpakningen består delvis av resirkulert plast og sorter som myk plast eller i henhold til lokale instruksjoner i kommunen.

Lagring

25 kg sakkene brukes innen 24 måneder fra produksjonsdato på forpakningen. Forutsetter tørt lagring i uåpnet forpakning. Storsakken lagres tørt og brukes innen 6 måneder fra produksjonsdatoen.